



Socio Poderoso en ELEVACIÓN

Contenido

Acerca de Sayal Crane	4
Grúas de Doble Viga, Viga Simple y Pórtico	6
Especificaciones de Polipastos	8
Grúas de Proceso	9
Polipastos de Trolley (3,2–25 Ton)	10
Polipastos de Trolley (32–63 Ton)	12
Polipastos Monorriel (3,2–20 Ton)	14
Testerros Doble Viga	16
Testerros Viga Simple	18
Kits de Grúa	20
Proceso de Control de Calidad	22
Flujo de Trabajo	24
Sede y Fábrica de SAYAL	25
Soluciones a Medida para Sus Instalaciones	26



8600 m²

Superficie total de producción

100+

Número de empleados

40+

Países de exportación

4

Franquicias en el continente



Acerca de Sayal Crane

Sayal Crane Systems es uno de los principales fabricantes de grúas viajeras de techo (EOT) en Türkiye. Con 25 años de

experiencia, una superficie cubierta de 8.600 m², más de 100 trabajadores y distribuidores en todo el mundo, Sayal Crane

Systems exporta a más de 40 países.

Nuestros principales clientes son fabricantes de acero, plantas de hormigón, fabricantes de acero forjado e instalaciones

hidráulicas y eléctricas.

A través de su departamento de I+D, los ingenieros de Sayal Crane Systems siguen todos los avances del sector para

mantener sus productos actualizados.

El departamento de posventa realiza un seguimiento continuo con los clientes para recopilar sus comentarios y

trasladarlos al Departamento de Ingeniería.

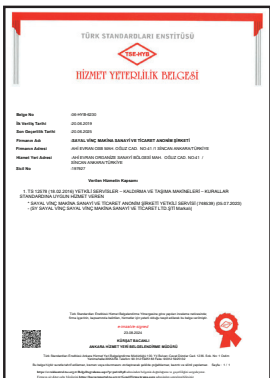
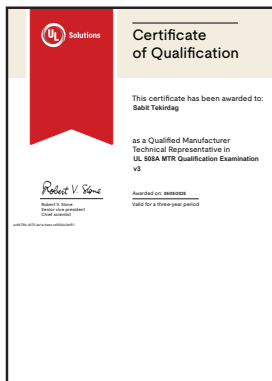
Para mantener siempre la calidad en el más alto nivel, Sayal Crane Systems se enfoca en la formación de sus ingenieros,

personal y clientes.

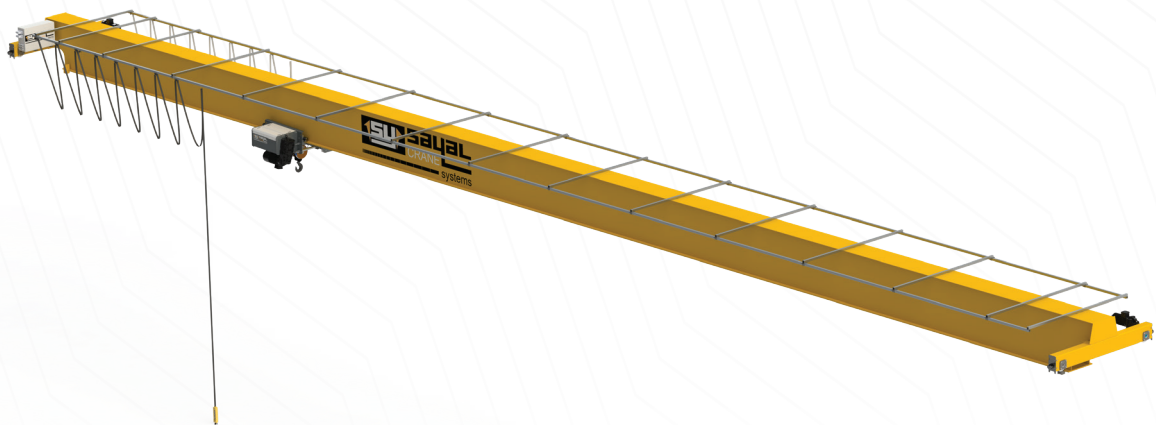
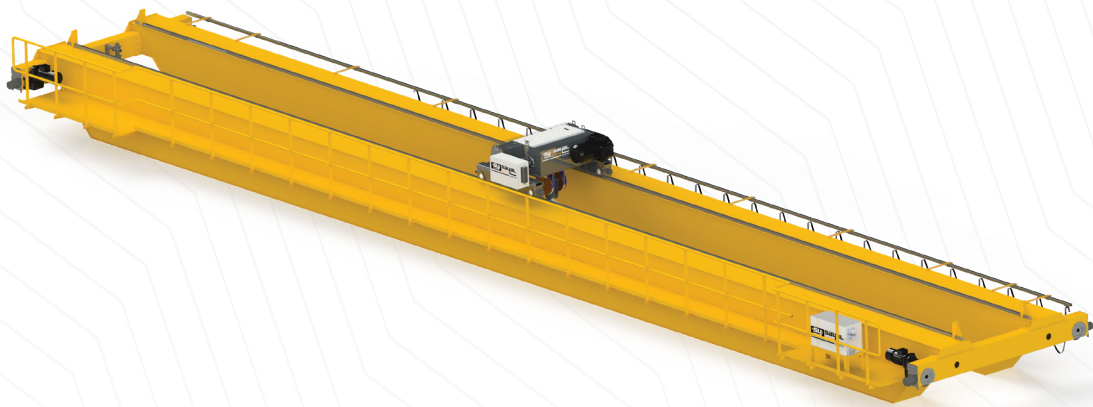
A fin de garantizar sus procesos de fabricación, soldadura y pintura, Sayal Crane Systems cuenta con certificaciones que

se renuevan anualmente.

Nos enfocamos en la Confianza de Nuestros Clientes. Con su respaldo, Sayal Crane Systems eleva su carga.



Grúas de Doble Viga, Viga Simple y Pórtico



Grúas Viajeras de Techo de Doble Viga

Las grúas viajeras de techo de doble viga están compuestas por trolleys de elevación y testeros sobre dos vigas cajón fabricadas en chapa metálica mediante procesos de soldadura. Con producción estándar de 2 a 63 toneladas y grúas de proceso de 50 a 250 toneladas, ofrecen soluciones eficaces para grandes vanos y altas capacidades de elevación. Gracias a la plataforma de mantenimiento disponible en uno de los lados de la viga, se facilitan las tareas de mantenimiento y resolución de averías. Generalmente, la alimentación principal de energía se suministra mediante el sistema de barras conductoras, y la línea de potencia del grupo de elevación se suministra mediante el sistema de perfil en C o perfil IPN.



Grúas Viajeras de Techo de Viga Simple

Las grúas viajeras de techo de viga simple están compuestas por trolleys de elevación y testeros sobre una estructura de acero formada por vigas cajón o perfiles de acero prefabricados (HEA, HEB, IPN, etc.). Generalmente se prefieren para capacidades de elevación bajas y vanos cortos. Aunque constituyen una solución eficaz cuando la altura libre entre el techo y la vía de rodadura es reducida, resultan ventajosas en cuanto a la inversión inicial. Normalmente, la alimentación principal de energía se suministra mediante el sistema de barras conductoras, y la línea de potencia del grupo de elevación monorriel se suministra mediante el perfil en C o el canal de cable móvil. Este tipo se utiliza en muchos sectores industriales: fabricación, líneas de montaje, cabinas de pintura y carga de materiales en mostrador.



Grúas de Pórtico y Semipórtico

Las grúas de pórtico se utilizan habitualmente en espacios abiertos. Están perfectamente diseñadas para manejar grandes capacidades y vanos amplios. Se desplazan sobre carriles instalados en el suelo y cuentan con patas portantes unidas a la viga de la grúa, por lo que no requieren ninguna estructura de edificación. Las grúas de pórtico o semipórtico se emplean habitualmente en fabricación pesada o en ciertos tipos de áreas de almacenamiento exterior, como centrales hidroeléctricas, presas, canteras de mármol, patios de almacenaje y puertos, entre otros sectores.



Especificaciones de los Polipastos



- Sistema de motorización de doble velocidad estandarizado con tecnología alemana de primer nivel e inversor para los movimientos de traslación del trolley y desplazamiento.
- Movimiento suave de elevación y descenso con control PLC.
- Opción de arranque suave gestionada por unidad PLC (evita la rotura del motor ante comandos continuos de arranque y parada).
- Freno de elevación con garantía de un millón de maniobras.
- Aceleración suave mediante inversor de frecuencia.
- Limitación de sobrecarga mediante unidad de célula de carga.
- Grado de protección IP65.
- Guía de cable de plástico especialmente diseñada para garantizar una larga vida útil, de instalación práctica y que minimiza los daños causados por la rotura de sus piezas al personal que trabaja bajo la grúa.
- Carrocería con conexión articulada a los testeros.
- Ruedas del trolley con fundición de calidad EN-GJS-700.
- Finales de carrera que aseguran la doble etapa (desaceleración-parada) de los movimientos del polipasto (trolley, movimientos de subida y bajada).
- Interruptores rotativos que limitan el movimiento de subida y bajada del gancho.
- Mando colgante con botón de parada de emergencia de 48 VAC.
- Alimentación con seguridad contra cortocircuito de salida 48 VAC
- Relé de protección de fase, protección PTC contra sobrecalentamiento del motor de elevación.
- Protección contra sobrecorriente mediante protección termomagnética.
- Indicador de carga opcional.
- Gancho DIN con protección para los dedos y manija en el bloque del gancho.



Grúas de Proceso

Productividad · Seguridad · Mantenimiento Mínimo

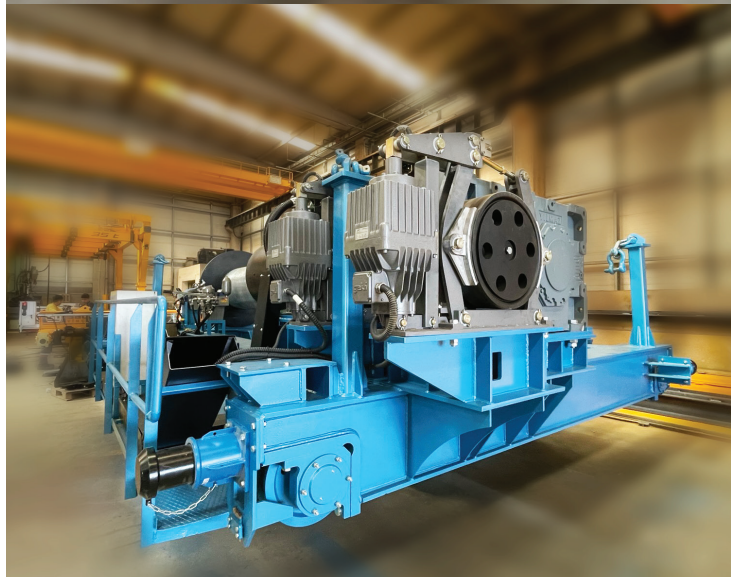
Sistemas diseñados para trabajar con grandes capacidades de elevación, altas temperaturas y velocidades, y en condiciones de trabajo pesadas. Los cálculos y diseños de ingeniería se realizan de acuerdo con las clasificaciones y procesos de trabajo internacionales. Las características fundamentales de las grúas de proceso son garantizar el flujo de trabajo de la manera más eficiente y segura posible en el área donde se utilizan, con requisitos mínimos de mantenimiento.

Áreas de Uso;

- Instalaciones de Hierro y Acero
- Instalaciones de Energía
- Instalaciones Mineras
- Puertos
- Plantas de Reciclaje
- Industria Automotriz

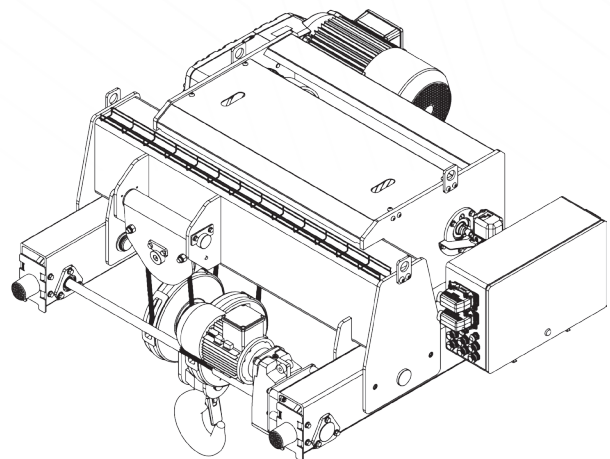
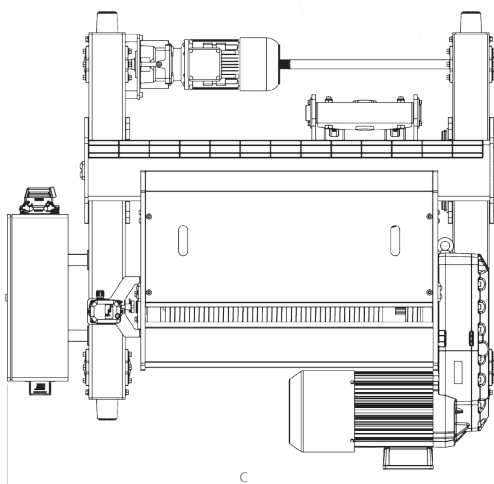
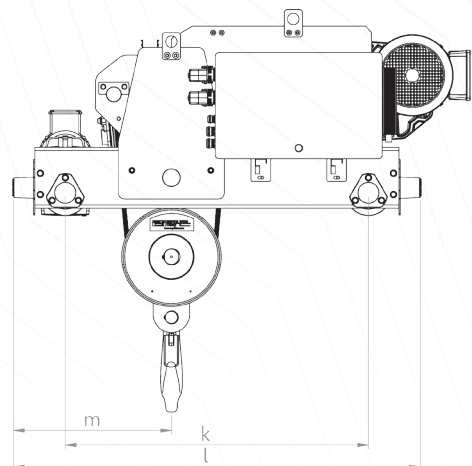
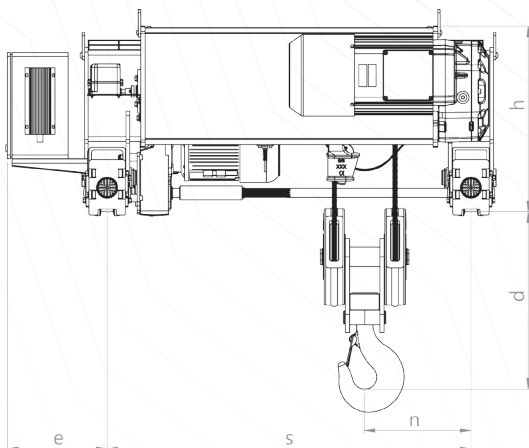
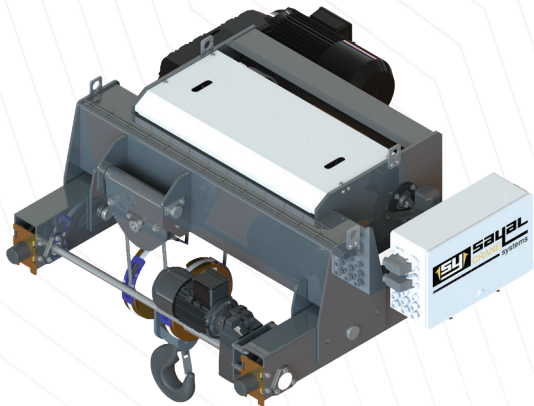
Especificaciones Generales;

- Motor, caja reductora y freno diseñados para condiciones pesadas
- Chasis con distribución equitativa de cargas según clase de operación
- Tambores gemelos para elevación central de cargas
- Sistemas de elevación auxiliares y frenos de seguridad de carga
- Testeros tipo bogie y alojamientos de rodamientos
- Lubricación central automática o manual
- Trolleys de cable para servicio pesado
- Amortiguadores de muelle e hidráulicos
- Diseños para imán, pulpo o spreader
- Sistemas anti-oscilación de gancho
- Registro de fallos y servicios mediante PLC
- Salas eléctricas y sistemas de refrigeración de armarios
- Cabina de operador y control remoto



Polipastos de Trolley

3,2 a 25 Ton



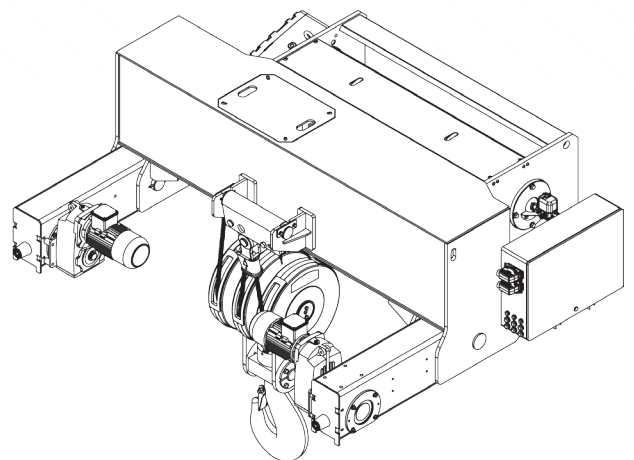
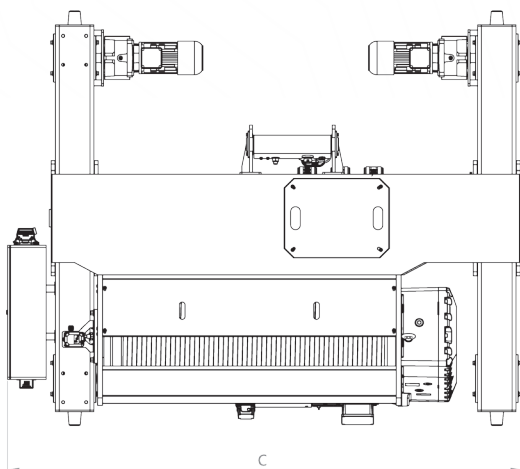
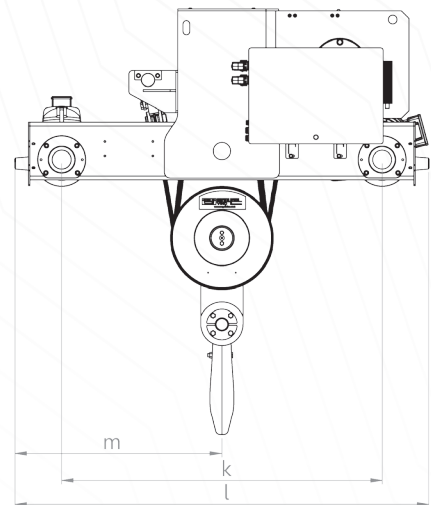
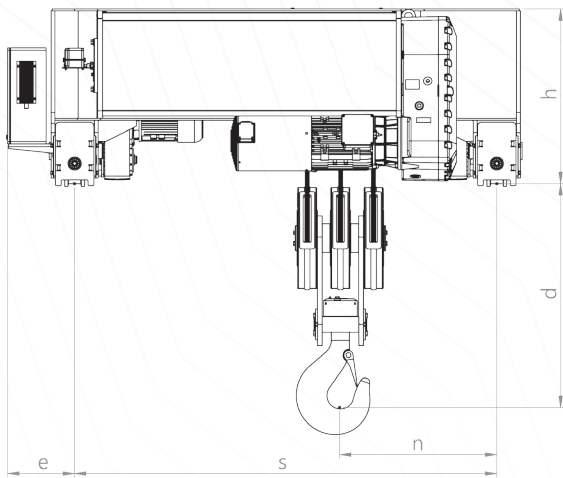
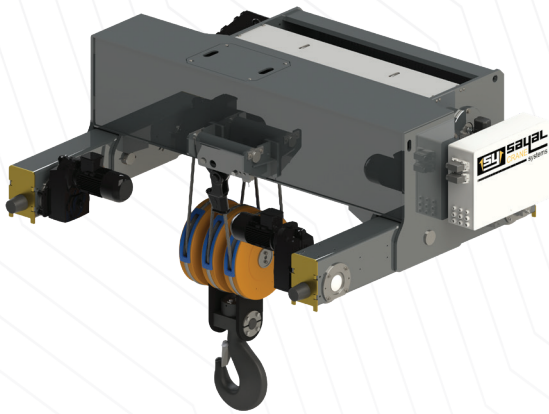
Especificaciones Técnicas

POLIPASTOS DE TROLLEY 3,2 a 25 TON																																	
Cap. (Ton)	Modelo	Clase FEM	Alt.Elev. (m)	Mot.Elev. (Kw)	Vel.Elev. (m/min)	Tipo Trolley	Mot.Troll. (Kw)	Vel.Tral. (m/min)	Reenvío	Cable (mm)	h mm	s mm	L mm	c mm	e mm	d mm	m mm	n mm	k mm														
3,2	SY.03.AVX-03.07.2.41	FEM 2m	7	0,44 - 3,0	0,7 - 4,7	YG.1612.GF.125	0,55	5-20	4/1	8	485	1200	1156	1400	330	400	330	970	800														
	10		1600																														
	12		1800																														
	15		2100																														
5	SY.05.AVX-05.07.2.41	FEM 2m	7	1,0 - 6,0	0,7 - 4,7	YG.1612.GF.125	0,75	5-20	4/1	10	520	1000	1306	1400	330	500	600	445	950														
	10		1600																														
	12		1800																														
	15		2000																														
6,3	SY.06.AVX-06.07.2.41	FEM 2m	7	1,0 - 6,0	0,7 - 4,7	YG.1612.GF.125	0,75	5-20	4/1	10	520	1000	1306	1400	330	500	590	395	950														
	10		1600																														
	12		1800																														
	15		2000																														
10	SY.10.AVX-10.07.2.41	FEM 2m	7	1,8 - 11,4	0,7 - 4,7	YG.2012.GF.125	1,1	5-20	4/1	14	620	1200	1356	1650	330	600	530	350	1000														
	10		1850																														
	12		2050																														
	15		2400																														
12,5	SY.12.AVX-12.07.2.41	FEM 2m	7	1,8 - 11,4	0,8 - 5,0	YG.2012.GF.125	1,1	5-20	4/1	14	620	1000	1356	1650	330	600	530	350	1000														
	10		1850																														
	12		2050																														
	15		2400																														
16	SY.16.AVX-16.07.2.41	FEM 2m	7	2,9 - 19,2	0,7 - 4,8	YG.2212.GF.160	1,5	5-20	4/1	16	650	1300	1656	1750	330	700	630	540	1200														
	10		1950																														
	12		2150																														
	15		2450																														
20	SY.20.AVX-20.07.1.41	FEM 1Am	7	2,9 - 19,2	0,7 - 4,8	YG.2515.GF.200	1,5	5-20	4/1	18	705	1400	1816	1850	340	590	760	630	1300														
	10		2050																														
	12		2250																														
	SY.20.AVX-20.10.1.41	FEM 3m	7									3,5 - 22,6		0,7 - 4,8						YG.2515.GF.200	1,5	5-20	4/1	20	760	1400	1816	1850	340	670	650	470	1300
	10		2100																														
	12		2500																														
SY.20.AVX-20.12.1.41	FEM 2m	7	3,5 - 22,6	0,7 - 4,8	YG.2515.GF.200	2,2	5-20	4/1	20	760	1400		1816		1850	340	670	650	470							1300							
10		2100																															
12		2500																															
SY.20.AVX-20.15.1.41	FEM 2m	7									3,5 - 22,6	0,7 - 4,8		YG.2515.GF.200	2,2					5-20	4/1	20	760	1400	1816		1850	340	670	650	470	1300	
10		2100																															
12		2500																															



Polipastos de Trolley

32 a 63 Ton



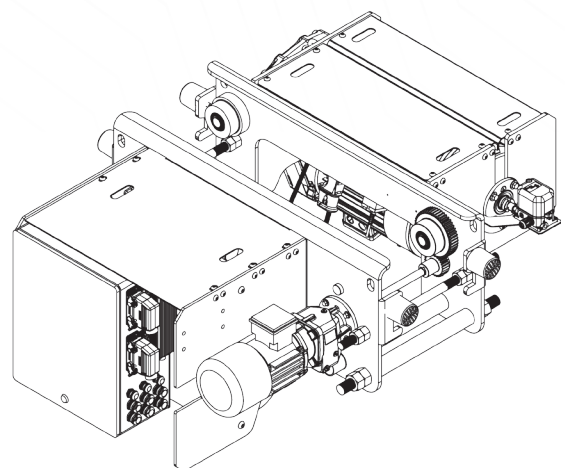
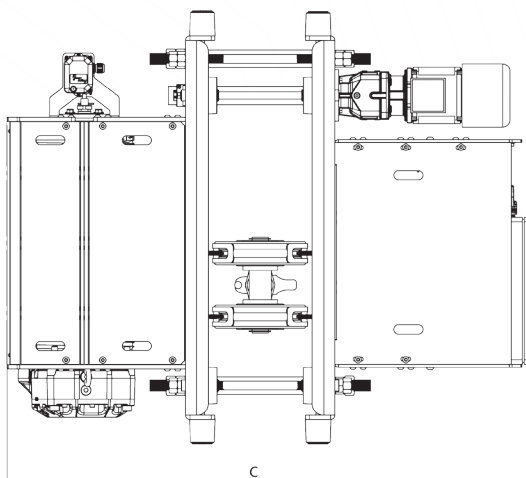
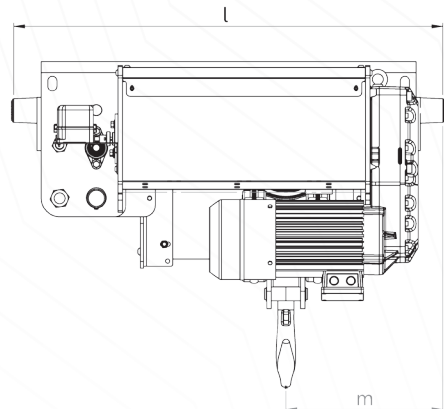
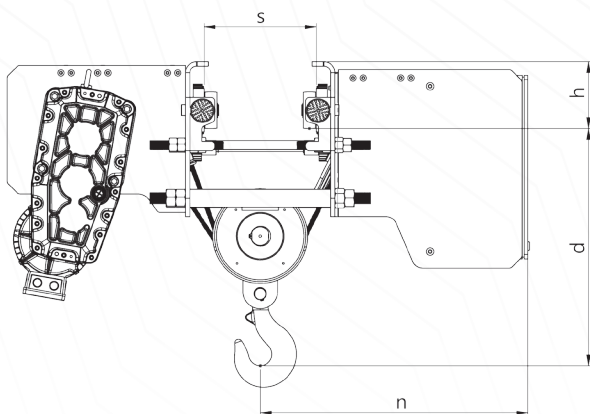
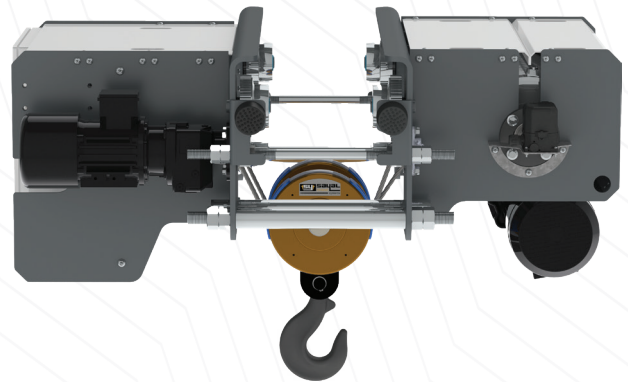
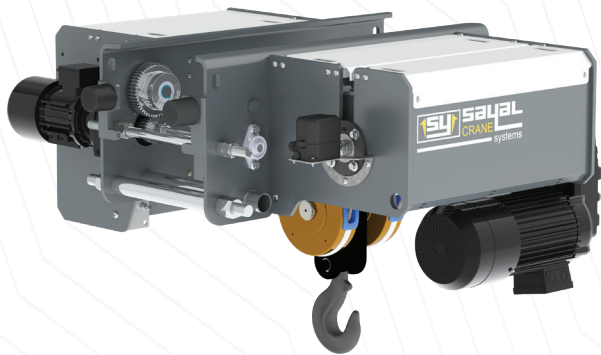
Especificaciones Técnicas

POLIPASTOS DE TROLLEY 32 A 63 TON																			
Cap. (Ton)	Modelo	Clase FEM	Alt.Elev. (m)	Mot.Elev. (Kw)	Vel.Elev. (m/min)	Tipo Trolley	Mot.Troll. (Kw)	Vel.Tral. (m/min)	Reenvío	Cable (mm)	h mm	s mm	l mm	c mm	e mm	d mm	m mm	n mm	k mm
32	SY.32.AVX-32.07.2.61	FEM 2m	7	3,5 - 22,6	0,5 - 3,1	YG.3020.GF.250	2 x 1,5	5 - 20	6/1	20	800	1800	1966	2350	430	1000	860	800	1420
	10		1800									2350							
	12		2000									2550							
	15		2500									2950							
40	SY.40.AVX-40.07.2.61	FEM 2m	7	6,0 - 24,2	0,8 - 3,2	YG.3020.GF.250	2 x 1,5	5 - 20	6/1	22	950	2000	2216	2700	430	1200	1100	850	1670
	10		2200									2700							
	12		2400									2900							
	15		2800									3100							
50	SY.50.AVX-50.07.2.61	FEM 2m	7	38	0 - 3,24	YG.3220.GP.315	2 x 2,2	5 - 20	6/1	24	1000	2000	2230	2500	500	1400	1100	800	1550
	10		2200									2700							
	12		2500									3000							
	15		3000									3500							
63	SY.63.AVX-63.07.1.61	FEM 1Am	7	38	0 - 3,24	YG.3220.GP.315	2 x 2,2	5 - 20	6/1	24	1000	2000	2230	2500	500	1400	1100	850	1550
	10		2200									2700							
	12		2500									3000							
	15		3000									3500							



Polipastos Monorriel

3,2 a 20 Ton



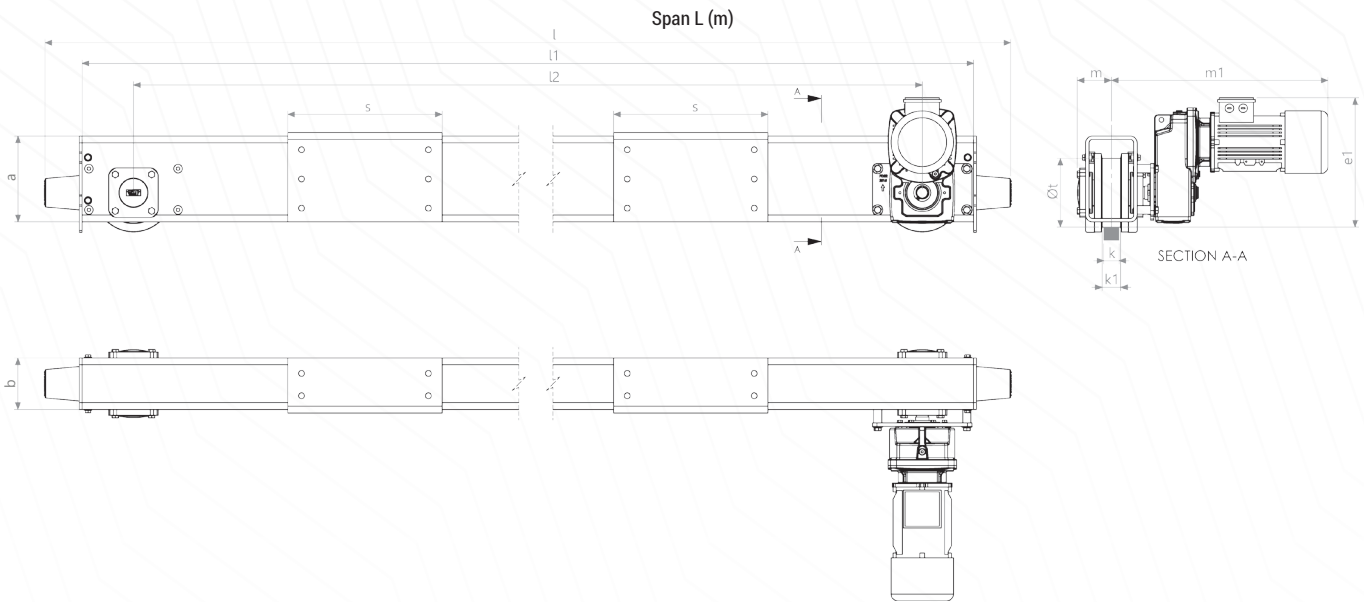
Especificaciones Técnicas

POLIPASTOS MONORRIEL																
Cap. (Ton)	Modelo	Clase FEM	Alt. Elev. (m)	Mot. Elev. (Kw)	Vel. Elev. (m/min)	Mot. Troll. (Kw)	Vel. Tral. (m/min)	Reservio	Ø Cable (mm)	h mm	s mm	L mm	c mm	d mm	m mm	n mm
3,2	SY.03.MVX-03.07.2.41	FEM 2m	7	0,44 - 3,0	0,7 - 4,7	0,55	5 - 20	4/1	8	160	150-350	1300	1350-1550	650	400	730
	SY.03.MVX-03.10.2.41		10									1560				
	SY.03.MVX-03.12.2.41		12									1740				
	SY.03.MVX-03.15.2.41		15									1980				
5	SY.05.MVX-05.07.2.41	FEM 2m	7	1,0 - 6,0	1,0 - 6,2	0,75	5 - 20	4/1	10	185	150-350	1045	1420-1620	650	435	730
	SY.05.MVX-05.10.2.41		10									1175				
	SY.05.MVX-05.12.2.41		12									1285				
	SY.05.MVX-05.15.2.41		15									1420				
6,3	SY.06.MVX-06.07.2.41	FEM 2m	7	1,0 - 6,0	0,8 - 5,0	0,75	5 - 20	4/1	10	185	150-350	1125	1400-1600	750	440	730
	SY.06.MVX-06.10.2.41		10									1320				
	SY.06.MVX-06.12.2.41		12									1480				
	SY.06.MVX-06.15.2.41		15									1660				
10	SY.10.MVX-10.07.2.41	FEM 2m	7	1,8 - 11,4	0,8 - 5,0	1,1	5 - 20	4/1	14	200	150-350	1330	1520-1720	700	475	750
	SY.10.MVX-10.10.2.41		10									1520				
	SY.10.MVX-10.12.2.41		12									1680				
	SY.10.MVX-10.15.2.41		15									1870				
12,5	SY.12.MVX-12.07.2.41	FEM 2m	7	1,8 - 11,4	0,8 - 5,0	1,1	5 - 20	4/1	14	200	150-350	1330	1520-1720	700	475	750
	SY.12.MVX-12.10.2.41		10									1520				
	SY.12.MVX-12.12.2.41		12									1680				
	SY.12.MVX-12.15.2.41		15									1870				
16	SY.16.MVX-16.07.2.41	FEM 2m	7	2,9 - 19,2	0,7 - 4,8	1,5	5 - 20	4/1	16	200	150-450	1510	1540-1840	750	570	750
	SY.16.MVX-16.10.2.41		10									1700				
	SY.16.MVX-16.12.2.41		12									1860				
20	SY.20.MVX-20.07.1.41	FEM 1Am	7	2,9 - 19,2	0,7 - 4,8	1,5	5 - 20	4/1	18	220	150-450	1680	1570-1870	750	600	780
	SY.20.MVX-20.10.1.41		10									1970				
	SY.20.MVX-20.12.1.41		12									2100				



Testeros – Doble Viga

kg	63000	YG.5030.GP.400.6	YG.5030.GP.500.6				YG.4025.GP.B.315.6				YG.4525.GP.B.400.7				YG.5030.GP.B.500.7																	
	50000	YG.4525.GP.400.6				YG.5030.GP.500.6				YG.4025.GP.B.315.6				YG.4525.GP.B.400.6																		
	40000	YG.4525.GP.400.6	YG.4525.GP.400.7								YG.5030.GP.500.6				YG.4025.GP.B.315.6																	
	32000	YG.4525.GP.400.5				YG.4525.GP.400.6				YG.4525.GP.400.7																						
	25000	YG.3020.GF.250.5	YG.4020.GF.315.5				YG.4020.GF.315.6				YG.4525.GP.400.6																					
	20000	YG.3020.GF.250.4	YG.3020.GF.250.5				YG.4020.GF.315.5				YG.4020.GF.315.6				YG.4525.GP.400.6																	
	16000	YG.2515.GF.200.4	YG.3020.GF.250.4	YG.3020.GF.250.5				YG.4020.GF.315.5				YG.4020.GF.315.6																				
	12500	YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4				YG.3020.GF.250.5				YG.4020.GF.315.5																		
	10000	YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4				YG.3020.GF.250.5				YG.4020.GF.315.5																		
	6300	YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4																						
	5000	YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4																						
	3200	YG.2012.GF.125.3				YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4																		
	2000	YG.2012.GF.125.3				YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4																						
	1600	YG.2012.GF.125.3				YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4																						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

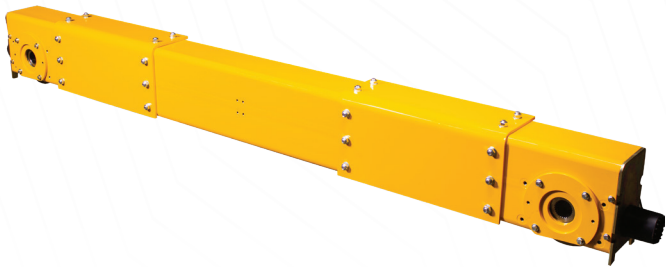
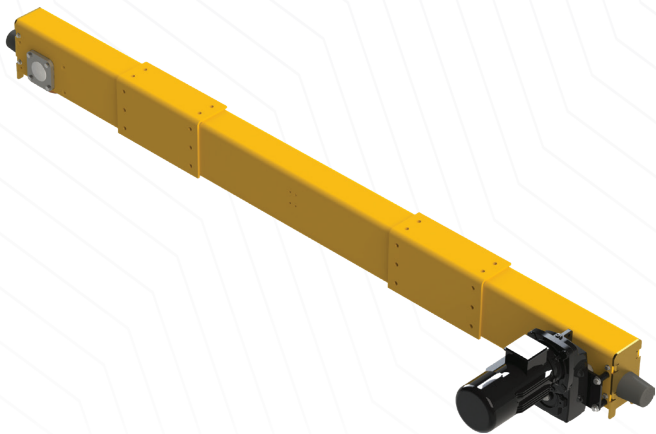


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – TESTEROS DOBLE VIGA

Modelo	Rueda (mm)	Cap. (KN)	a mm	b mm	l mm	l1 mm	l2 mm	s mm	m mm	m1 mm	e1 mm	k mm	k1 mm
YG.2012.GF.125.3	Ø125	76	200	120	2086-2586	2000-2500	1800-2300	400-550	80	620	360	30	40
YG.2012.GF.125.4												40	50
YG.2212.GF.160.4	Ø160	116	220	120	2086-2586	2000-2500	1700-2200	400-550	85	620	360	40	52
YG.2515.GF.200.4	Ø200	180	250	150	2716-3216	2500-3000	2200-2700	400-550	105	630	375	40	54
YG.2515.GF.200.5												50	64
YG.3020.GF.250.4	Ø250	294	300	200	2716-3716	2500-3500	2170-3170	500-650	130	650	400	40	54
YG.3020.GF.250.5												50	64
YG.4020.GF.315.5	Ø315	294	400	200	3276-4276	3000-4000	2600-3600	550-750	130	660-750	500	50	64
YG.4020.GF.315.6												60	74

Ventajas de los Testeros Sayal Crane:

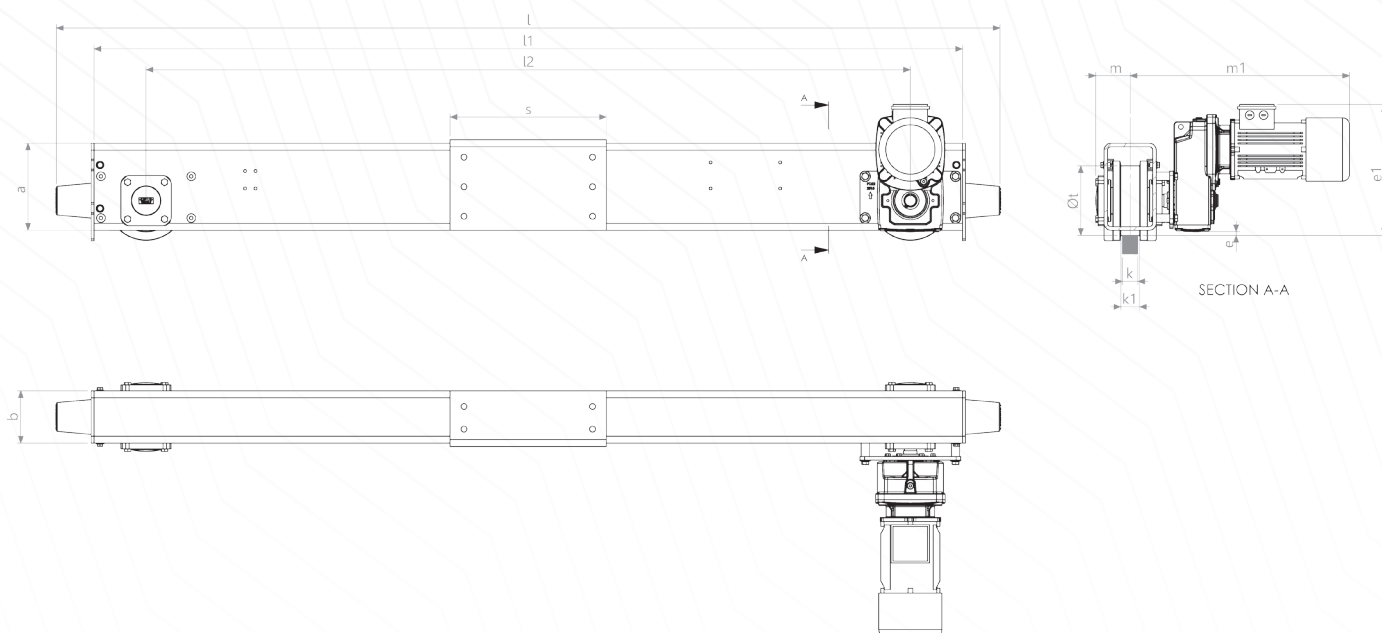
- Diseño para grúas viajeras de techo de viga simple y doble
- Dimensiones mínimas de aproximación
- Diversas posibilidades de conexión
- Ruedas de fundición gris EN-GJS-700 (GGG70) hasta tamaño 315 mm
- Para aplicaciones especiales, ruedas de acero aleado 42CrMo4
- Conexión por eje estriado



Testeros – Viga Simple

kg	20000	YG.3020.GF.250.4				YG.3020.GF.250.5						YG.4020.GF.315.5				YG.4020.GF.315.6				YG.4525.GP.400.6											
	16000	YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4				YG.3020.GF.250.5								YG.4020.GF.315.5				YG.4020.GF.315.6									
	12500	YG.2515.GF.200.4								YG.3020.GF.250.4				YG.3020.GF.250.5				YG.4020.GF.315.5													
	10000	YG.2515.GF.200.4												YG.3020.GF.250.4				YG.3020.GF.250.5				YG.4020.GF.315.5									
	6300	YG.2212.GF.160.4								YG.2515.GF.200.4								YG.3020.GF.250.4													
	5000	YG.2212.GF.160.4								YG.2515.GF.200.4								YG.3020.GF.250.4													
	3200	YG.2012.GF.125.3				YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4				YG.3020.GF.250.4																	
	2000	YG.2012.GF.125.3								YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4																	
	1600	YG.2012.GF.125.3								YG.2212.GF.160.4				YG.2515.GF.200.4																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29

Span L (m)

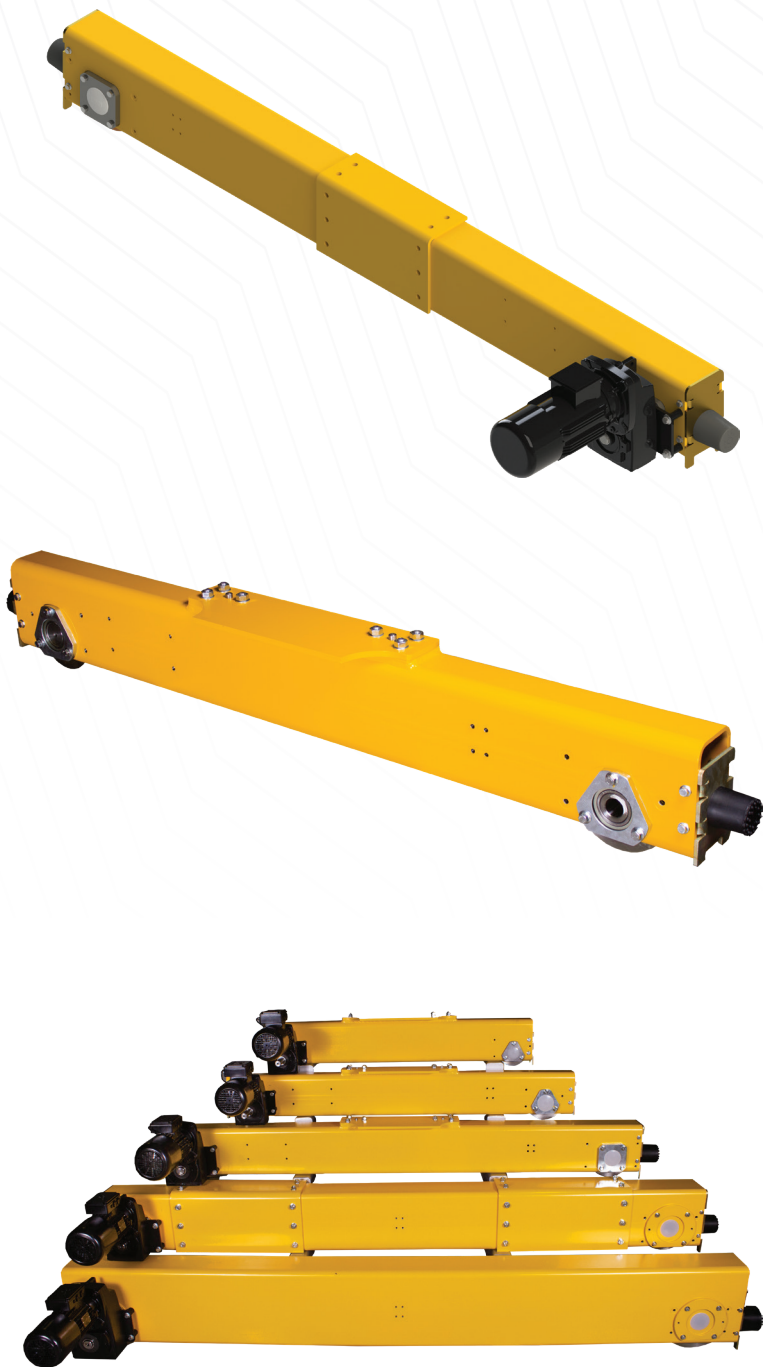


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – TESTEROS VIGA SIMPLE

Modelo	Rueda (mm)	Cap. (KN)	a mm	b mm	L mm	L1 mm	L2 mm	s mm	m mm	m1 mm	e1 mm	k mm	k1 mm
YG.2012.GF.125.3	Ø125	76	200	120	1586-2086	1500-2000	1300-1800	400-550	80	620	360	30	40
YG.2012.GF.125.4												40	50
YG.2212.GF.160.4	Ø160	116	220	120	1586-2086	1500-2000	1200-1700	400-550	85	620	360	40	52
YG.2515.GF.200.4	Ø200	180	250	150	2216-2716	2000-2500	1700-2200	400-550	105	630	375	40	54
YG.2515.GF.200.5												50	64
YG.3020.GF.250.4	Ø250	294	300	200	2216-3216	2000-3000	1670-2670	500-650	130	650	400	40	54
YG.3020.GF.250.5												50	64
YG.4020.GF.315.5	Ø315	294	400	200	2776-3776	2500-3500	2100-3100	550-750	130	660-750	500	50	64
YG.4020.GF.315.6												60	74

Ventajas de los Testeros Sayal Crane:

- Diámetros de rueda en 9 tamaños, de 125 a 710 mm
- Diseño de sección de perfil hasta tamaño 400 mm
- Diseño de sección cajón soldada desde tamaño 400 mm
- Protección estándar contra descarrilamiento
- Motores de traslación y cajas reductoras de alto rendimiento
- Accesorios: amortiguadores, rodillos guía horizontales, barredores de carriles

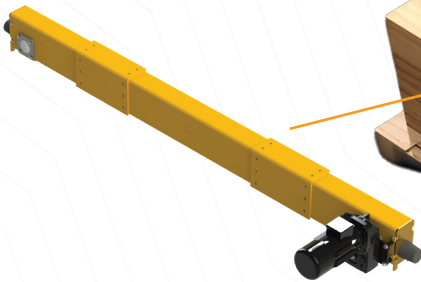


Kits de Grúa

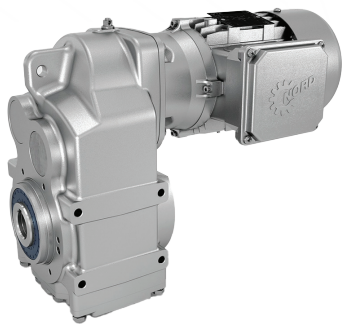
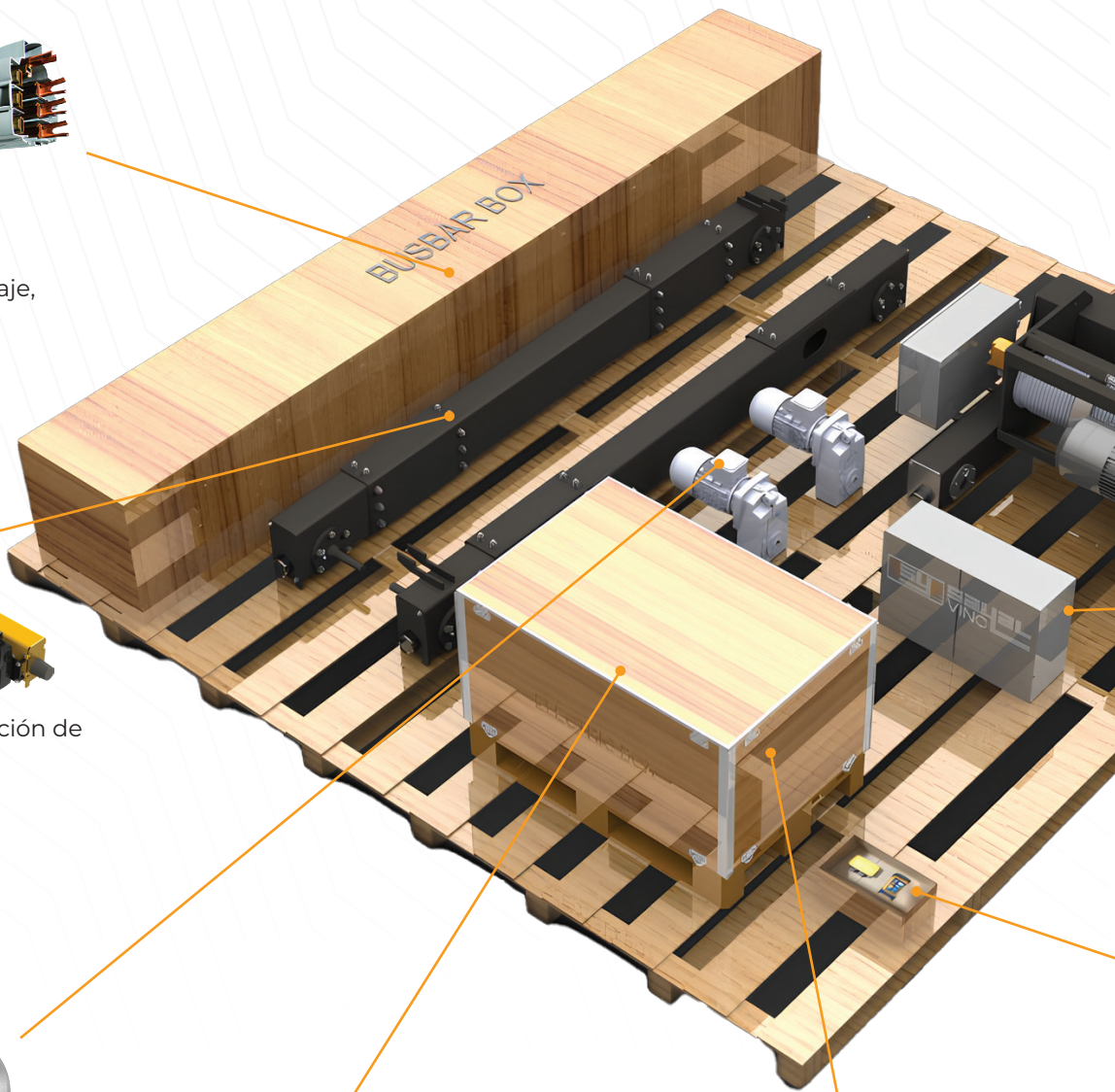
Los KITS DE GRÚA SAYAL incluyen todos los componentes que conforman una grúa de techo, a excepción de las vigas de la grúa. Los kits de grúa ofrecen ventajas económicas especialmente para las empresas que fabrican grúas y estructuras de vigas, así como para nuestros distribuidores en todo el mundo. Los kits de grúa son preferidos por sus ventajas como el fácil montaje, el transporte conveniente y la entrega rápida.



Testeros con Placas de Montaje, Tornillos y Amortiguadores



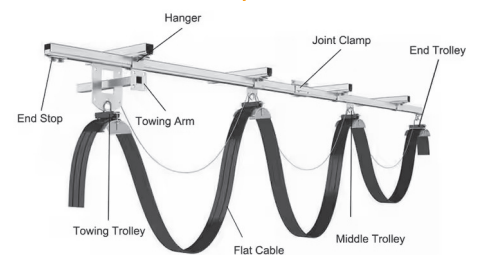
n Cajas Reductoras de Traslación de Viga



Línea de Suministro de Energía para el Trolley (Festón o Canal de Cable)



Barras Conductoras y Colectores de Corriente



Interruptores, Sensores y Brazos de Arrastre



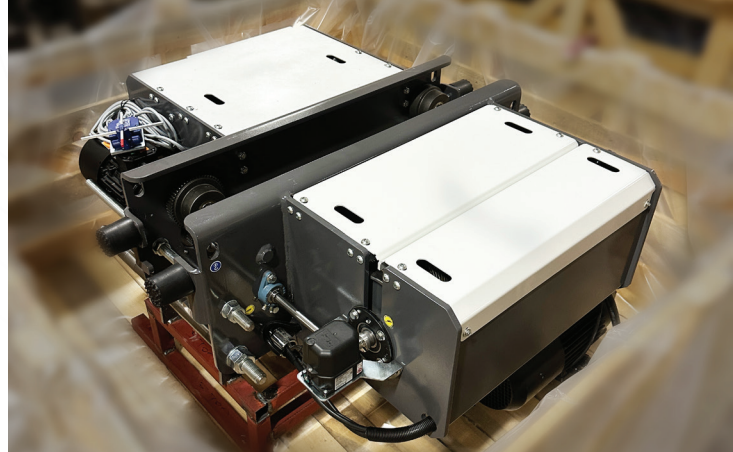
Polipasto y Panel de Control del Polipasto (Monorriel o Doble)



Paneles de Control de Traslación de Viga



Control Remoto



STANDARD



CONTROL DE CALIDAD EN RECEPCIÓN

- Inspección dimensional
- Control de certificados de materiales
- Preparación e inspección de materiales
 1. Ensayos no destructivos (VT, PT, MT, UT)
 2. Ensayos mecánicos:
 - 2.1 Dureza
 - 2.2 Resistencia a la Tracción,
 - 2.3 Límite Elástico,
 - 2.4 Elongación

CONTROL DE CALIDAD EN PROCESO

1. **Controles de mecanizado:**
 - Inspección de Primer Artículo (FAI) y Autoinspección periódica
2. **Criterio de aceptación**
 - EN 1090-2 EXC3
 - Nivel de aceptación de soldadura: EN ISO 5817 Clase B
 - Ensayos no destructivos de soldadura
 - Ensayo LVD (EN 60204-1)
3. **Controles de pintura (EN ISO 12944):**
 - (EN ISO 12944): Viscosidad, superficie, espesor, adherencia.

ENSAYO DE CARGA Y CONTROL FINAL

- Todas las máquinas se someten a ensayos de carga dinámica y estática según EN 15011 en estación especializada. Todos los resultados quedan registrados en el Formulario de Inspección Final.

Proceso de Control de Calidad



INSPECCIÓN DE ENVÍO

- Todos los componentes terminados se inspeccionan según lista de verificación antes del despacho. La lista y fotografías se registran en el Formulario de Inspección Final.



ENSAYO DINÁMICO Y ESTÁTICO EN OBRA

Tras el montaje, todos los sistemas se someten a ensayos de aceptación según TS EN 15011 (Dinámico 1,1 / Estático 1,25). Resultados registrados en el Formulario Final de Terminación.



CERTIFICADOS Y CALIFICACIONES

- TS EN ISO 9001:2015 (QSI)
- ISO 3834-2 – TÜV NORD
- EN 1090-1 y 2 – TÜV NORD
- TS EN 15011 – TSE
- HYB – TSE
- Directiva de Máquinas 2006/42/CE – TÜV NORD
- ISO 45001:2018 (QSI)
- EAC

Flujo de Trabajo



CONSULTA

Contáctenos directamente o visite www.sayalcrane.com para obtener más información.



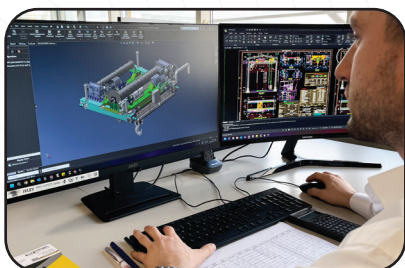
CONSULTORÍA TÉCNICA

Tras la consulta, se celebra una reunión técnica para comprender las necesidades del cliente y orientarle hacia la elección correcta.



COTIZACIÓN

Nuestro departamento comercial prepara la oferta para un producto de alta calidad a un precio competitivo.



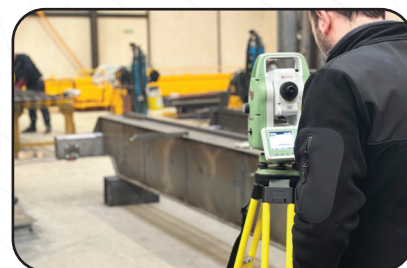
DISEÑO

Los ingenieros inician el diseño con Solidworks y AutoCAD tras recibir el pedido de compra elaborado por el departamento comercial.



PRODUCCIÓN

Una vez preparados los planos de fabricación, comienza el proceso de manufactura respetando las normas internacionales.



CONTROL DE CALIDAD

Durante el período de fabricación, nuestros especialistas de calidad realizan seguimiento de todas las mediciones y controles de materiales y etapas de fabricación.



EMBALAJE Y TRANSPORTE

Se realiza la prueba de aceptación en fábrica (FAT). Tras el FAT, se realiza un embalaje para transporte marítimo y una carga segura.



INSTALACIÓN

Nuestros especialistas de instalación llegan a obra justo antes de la llegada de los equipos o en cuanto el cliente está listo para el montaje.



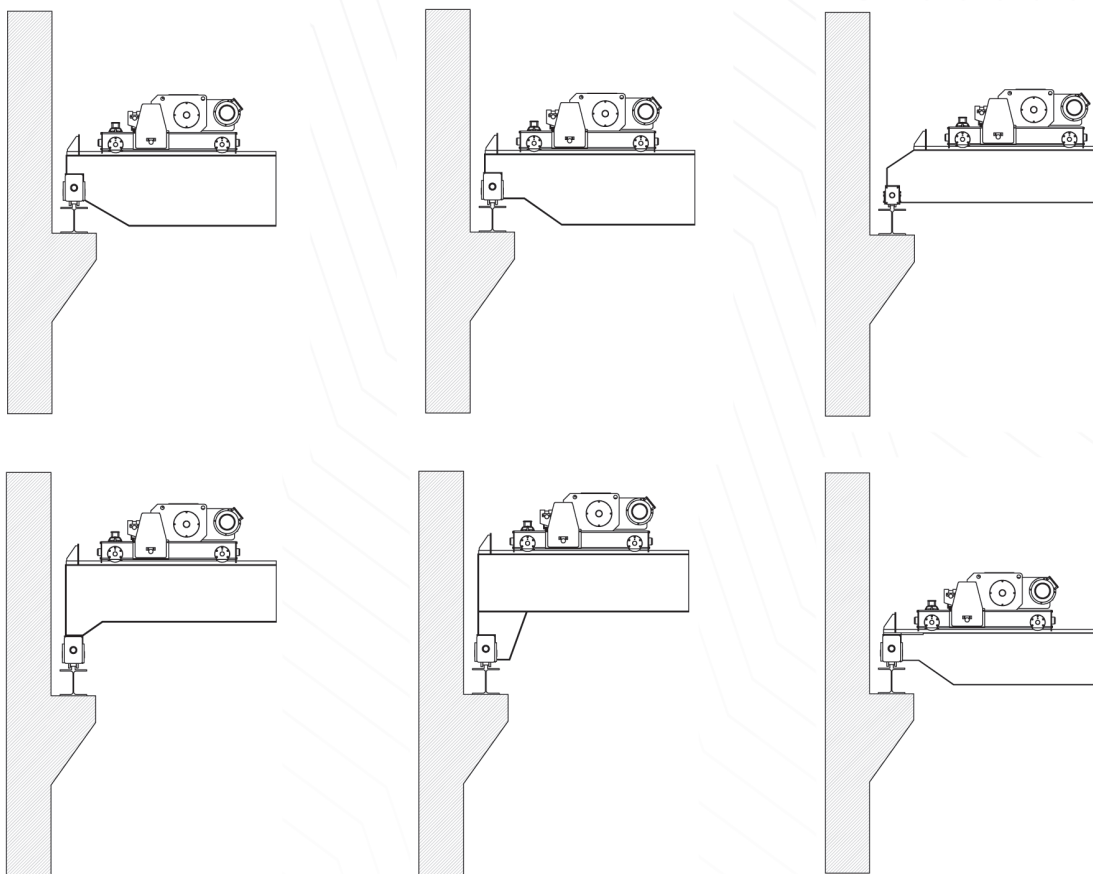
ENSAYO Y PUESTA EN MARCHA

Ensayo, puesta en marcha y entrega del equipo al cliente. El departamento de posventa realiza el seguimiento posterior.

Sede y Fábrica de SAYAL



Soluciones a Medida para Sus Instalaciones





SAYAL LIFTING SYSTEM INC.

11417 IRVING PARK ROAD (IL-19), SUITE B-13-5,
FRANKLIN PARK-IL 60131 USA

+1 (224) 549 40 45

info@sayallifting.com
www.sayallifting.com